ایران ترانس

سازنده دستگاه‌های جوش و برش

IRAN TRANS

WELDING & CUTTING
MACHINE MANUFACTURER

دفتر مرکزی : اصفهان / خیابان امام خمینی / خیابان دانش
تلفن : ۳۸۶۲۲۲۹ - ۳۸۶۶۱۷۱ (۰۳۱۱) / فاکس : ۳۸۷۵۵۶۱ (۰۳۱۱)
www.irantransco.com / E-mail : info@irantransco.com

www.irantransco.com

CERTIFICATE

QUAY AUDIT LIMITED

Registration Certificate

This document certifies that the quality administration systems of

Iran Trans Company

Danesh Ave, Emam Khomeini St , Esfahan , Iran .

Have been assessed and approved by

Quay Audit Limited

To the following Quality management systems, standards and guidelines:-

BS EN ISO 9001: 2000

The Approved quality administration systems apply to the following:-

Welding and Cutting Machine Manufacturer.

Original Approual:	06 th February 2009
Current Certificate:	06 th February 2010
Certificate Expiry:	05 th February 2012
Certificate Number:	4012702

QUALITY ASSURED
BS EN ISO 9001
QUAY AUDIT LTD

ASCB(E) Accrediting Certifying Bodies.

On behalf of **Quay Audit Limited**

This certificate remains valid while the holder maintains their quality administration systems in accordance with the standards and guidelines stated above which will be audited by **Quay Audit Limited.**
This certificate remains the property of, and must be returned to **Quay Audit Limited** on reasonable request.

INTRODUCTION

ایران ترانس
سازنده دستگاه های جوش و برش

گروه صنعتی ایران ترانس در سال ۱۳۵۴ تاسیس گردید و از ابتدا در طراحی و ساخت دستگاههای جوش و برش فعالیت داشته است. در سال ۱۳۷۵ با ساخت دستگاههای پیشرفته جوشکاری از جمله رکتیفایر، جوش میگ مگ (CO_2)، تیگ (TIG) و برش پلاسما دامنه فعالیت خود را گسترش داده بطوریکه در حال حاضر دارای جایگاه بسیارخوبی درصنعت جوشکاری کشور میباشد. ایران ترانس با بهره گیری از کادر متخصص دانشگاهی و مراکز آموزش عالی و همکاری شرکت های معتبر اروپایی در زمینه ایجاد آزمایشگاه و مراکز تحقیقاتی، درصدد است که تحولی نوین دراین صنعت بوجودآورد. گروه صنعتی ایران ترانس دارای نمایندگیهای فعال در سراسر کشور می باشد و با گارانتی نمودن تولیدات خود به مدت حداقل یکسال ، خدمات خود را در کوتاهترین زمان ممکن به مصرف کنندگان ارائه داده و رضایت اکثریت آنها را فراهم ساخته است . همچنین این شرکت عضو انجمن سازندگان دستگاههای جوش و برش می باشد و با داشتن کادری متخصص و مجرب در زمینه آموزش و مشاوره در امور جوشکاری فعال است .

www.iranscan.com

IRAN TRANS

IT 250C

ARC 140

ARC SERIES

دستگاه جوش اینورتر الکترود
ARC 140 / IT 250C

Technical Data	ARC140	IT 250C
Input power voltage (V-HZ)	Single phase 220 ±15% 50/60	Single phase 220 ±%10 50/60
Rated input power capacity (KVA)	5.6	7.1
No-load voltage with V.D.R.(V)	9	-
No-load voltage (V)	67	80
Output current adjustment range (A)	10-140	20-250
Rated output voltage (V)	25.6	28
Rated duty cycle (%)	60	60
No-load consumption (W)	50	20
Efficiency (%)	85	85
Power factor (cosφ)	0.93	0.93
Weight (Kg)	4.7	10
Measurement (mm3)	290x120x198	410×170×320
Insulation class	F	F
Protection class	IP21S	IP23
Suitable diameter of rod (mm)	1.6-3.2	1.6 - 4

وظایف و خصوصیات :

طریقه جوشکاری : مناسب برای جوشکاری الکترود و تیگ (TIG). ARC 140 قابلیت جوشکاری الکترود تا قطر 3mm و IT 250C قابلیت جوشکاری الکترود تا قطر 4mm بطور مداوم را دارا می باشد.

کاربرد : برای صنعت سبک ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی (از جمله درب ، پنجره و غیره) مناسب می باشد.

جنس الکترود قابل استفاده (IT 250C IGBT / ARC 140) : می توان از الکترودهای اسیدی و قلیایی ، الکترودهای فولادی ضدزنگ و الکترودهای طرح آهن استفاده نمود.

همچنین این دستگاه قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی ، فولاد کربن پایین و متوسط و غیره را نیز دارا می باشد.

در این دستگاه از تکنولوژی اینورتر و از مدولاتور پهنای پالسی دقیق (PMW) همراه باسیستم کنترل حلقوی بسته استفاده شده است. این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان واضافه گرمایی می‌باشد.

عملکرد دستگاه : دارای قوس پایدار و نمای جوشکاری زیبا می باشد.

ایران ترانس

ARC 200A

ARC 160H

ARC SERIES

دستگاه جوش اینورتر الکترود
ARC 160H / ARC 200A

Technical Data	ARC 160H	ARC200A
Input power voltage (V-HZ)	Single phase 220 ±15% 50/60	Single phase 220 ±15% 50/60
Rated input power capacity (KVA)	5	7
No-load voltage (V)	56	63
Output current adjustment range (A)	20-160	20-200
Rated output voltage (V)	26	28
Rated duty cycle (%)	60	60
No-load consumption (W)	40	40
Efficiency (%)	85	85
Power factor (COSφ)	0.93	0.93
Weight (KG)	8	8
Measurement (mm3)	380×178×295	380×178×295
Insulation class	F	F
Protection class	IP21S	IP21S
Arc force adjustment range (A)	-	-
Suitable diameter of rod (mm)	1.6-3.2	1.6-4

وظایف و خصوصیات :

طریقه جوشکاری : مناسب برای جوشکاری الکترود و تیگ (TIG). ARC 200A قابلیت جوشکاری الکترود تا قطر 4mm (3mm بطور دائم) و ARC 160 قابلیت جوشکاری الکترود تا سایز 3mm بطور مداوم را دارا می باشد.

کاربرد : برای صنعت سبک ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی (از جمله درب ، پنجره و غیره) مناسب می باشد.

جنس الکترود قابل استفاده (ARC 200A) : می توان از الکترودهای اسیدی و قلیایی ، الکترودهای فولادی ضدزنگ و الکترودهای طرح آهن استفاده نمود.

جنس الکترود قابل استفاده (ARC 160H) : می توان از الکترودهای اسیدی و قلیایی ،الکترودهای سلولزی (7018/6010 قطر 2.5mm و 3.25mm) الکترودهای فولادی ضدزنگ ، الکترودهای طرح آهن استفاده نمود. همچنین این دستگاه قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی ، فولاد کربن پایین و متوسط و غیره را نیز دارا می باشد.

این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد. دارای سیستم حفاظتی بسیار دقیق جهت نصب روی ژنراتور و دفع نوسانات ولتاژ ژنراتور تا ۳۲%.

www.iranTrans.com

IRAN TRANS

ایران ترانس

IT 500P

IT 400P

ARC SERIES

IT 500M

IT 400M

IT 350M

ARC SERIES

دستگاه جوش اینورتر الکترود
IT 400P / IT500P

Technical Data	IT400P	IT500P
Input power voltage (V-HZ)	Three Phase 380 ±15% 50/60	Three Phase 380 ±15% 50/60
Rate input power capacity (KVA)	16.2	22
No-load voltage (V)	72	72
Output current adjustment range (A)	20-400	20-500
Rated output voltage (V)	36	39
Rated duty cycle (%)	60	60
No-load loss (W)	20	20
Efficiency (%)	85<	85<
Power Factor (cosφ)	0.83<	0.83<
Weight (KG)	23	28
Measurement (mm3)	468x268x455	525x268x455
Insulation class	F	F
Protection class	IP21S	IP21S
Thermal arc striking range (A)	100	100
Suitable diameter of rod (mm)	1.6 – 5.0	1.6 – 6.0

وظایف و خصوصیات :

طریقه جوشکاری : مناسب برای جوشکاری الکترود و تیگ (TIG).
IT 500P قابلیت جوشکاری الکترود تا قطر 6mm بطور مداوم و IT 400P قابلیت جوشکاری الکترود تا قطر 5mm بطور مداوم را دارا می باشد.
کاربرد : برای صنعت سبک و سنگین ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی و غیره مناسب می باشد.
جنس الکترود قابل استفاده برای این دستگاه عبارتند از : الکترودهای اسیدی و قلیایی ، الکترودهای فولادی ضدزنگ و الکترودهای طرح آهن ، همچنین این دستگاه قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی ، فولاد کربن پایین و متوسط و غیره را نیز دارا می باشد.
در این دستگاه از مدولاتور پهنای پالسی دقیق (PMW) همراه باسیستم کنترل حلقوی بسته استفاده شده است. این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد.

دستگاه جوش اینورتر الکترود
IT 350M / IT 400M / IT 500M

Technical Data	IT350M	IT400M	IT500M
Input power voltage (V-HZ)	One phase 220 ±%15 50/60	Three phase 380 ±15% 50/60	Three phase 380 ±15% 50/60
Rate input power capacity (KVA)	12.8	16.5	23.6
No-load voltage (V)	69	60	68
Output current adjustment range (A)	20-315	20-400	20-500
Rated output voltage (V)	33	33	40
Rated duty cycle (%)	60	60	60
No-load consumption (W)	80	80	100
Efficiency (%)	85	85	85
Power factor (COSφ)	0.93	0.93	0.93
Weight (KG)	28.5	28	36
Measurement (mm3)	565×495×305	580×320×495	605×350×495
Insulation class	F	F	F
Protection class	IP23	IP21S	IP21S
Suitable diameter of rod (mm)	1.6-5	1.6-5	1.6-6

وظایف و خصوصیات :

طریقه جوشکاری : مناسب برای جوشکاری الکترود و تیگ (TIG).
IT 500M قابلیت جوشکاری الکترود تا قطر 6mm (5mm بطورمداوم) و IT 400M قابلیت جوشکاری الکترود تا قطر 5mm بطور مداوم و IT 350M قابلیت جوشکاری الکترود تا قطر 5mm (4mm بطورمداوم) را دارا می باشد.
کاربرد : برای صنعت سبک و سنگین ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی و غیره مناسب می باشد.
جنس الکترود قابل استفاده برای این دستگاه عبارتند از : الکترودهای سلولزی (6010) ، الکترودهای فولادی ضدزنگ و الکترودهای طرح آهن.
همچنین این دستگاه قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی ، فولاد کربن پایین و متوسط و غیره را نیز دارا می باشد.
دارای سیستم حفاظتی بسیار دقیق جهت نصب روی ژنراتور و دفع نوسانات ولتاژ ژنراتور تا 32%.
در این دستگاه از مدولاتور پهنای پالسی دقیق (PMW) همراه باسیستم کنترل حلقوی بسته استفاده شده است.
این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد.

www.irantrans.com

IRAN TRANS

ایران ترانس

TIG 200P

TIG SERIES

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکترود
TIG 200P

Technical Data	TIG200P
Input power voltage (V-HZ)	single phase 220 ±15% 50/60
Rated input power capacity (KVA)	TIG : 4.2 / MMA : 5.1
Output current adjustment range (A)	TIG : 7-200 / MMA : 7 - 165
Rated output voltage (V)	TIG : 10-18 / MMA : 20 – 26.5
Rated duty cycle (%)	60
No-load consumption (W)	40
Efficiency (%)	85
Post-welding gas blow time (S)	2-10
Current impulse frequency (Hz)	MH50-200 LH0.5-2
Weight (KG)	9
Measurement (mm)	440×218×355
Arc-start mode	HF
Protection class	IP21S
Suitable welding thickness (mm)	0.3-8
Diameter of rod (mm)	1.6 – 4.0

وظایف و خصوصیات :

مناسب برای جوشکاری بصورت آرگون و الکترود می باشد.
در این دستگاه از مدارهای کنترل قابل اعتماد استفاده شده است و همچنین می توان جریان را در محدوده های مختلف تنظیم کرد.
این دستگاه قابلیت تنظیم مداوم موج ضربه ای و مناسب برای جوشکاری اتوماتیک است.
این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد.
این دستگاه برای جوشکاری استیل ضد زنگ و همچنین انجام عملیات جوشکاری با ظرافت و دقت بسیار بالا مناسب است.

TIG315P AC/DC

TIG SERIES

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکترود
TIG 315P AC/DC

Technical Data	TIG315P AC/DC
Input power voltage (V-HZ)	Three phase 380 ±10% 50/60
Input power capacity (KVA)	8.9
No-load voltage (V)	54
Output current range (A)	10-315
Rated voltage (V)	23
Rated duty cycle (%)	60
Pulse frequency (HZ)	0.5-300
Pre-flow (S)	0-1
Decline time (S)	0-10
Post-welding gas blow time (S)	0-10
Power Factor (COSφ)	0.93
Weight (KG)	35.8
Measurement (mm3)	560×365×355
Arc force adjustment range (A)	0.5-15
Adaptable Plate Thickness (mm)	0.5-12

وظایف و خصوصیات :

طریقه جوشکاری : مناسب برای جوشکاری تیگ DC و تیگ DC پالسی ، تیگ AC ، تیگ AC پالسی و جوشکاری الکترود .
کاربرد : برای صنایع مختلف همچون لوازم خانگی ، دوچرخه سازی ، موتورسیکلت سازی ، خودرو سازی و غیره مناسب می باشد.
جنس و مواد قابل اجرا : مناسب برای جوشکاری آلومینیوم و آلیاژ منیزیم آلومینیوم ، فولاد آلیاژی ، فولاد کربن ، مس ، آلیاژ تیتانیوم و غیره می باشد.
در این دستگاه از تکنولوژی پیشرفته اینورتر دوبل استفاده شده است که بازدهی را تا ۸۵% افزایش می دهد. ضمنا مصرف در حالت بی باری در این دستگاه بسیار پایین می باشد.
دارای منبع توان موج مربعی بسیار عالی می باشد.
این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد که باعث پایداری ، طول عمر و فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد.
دراین دستگاه با دارا بودن قابلیت تنظیم کردن جریان پالس ، فرکانس پالس ، پهنای پالس جریان AC و قسمت تمیز کنندگی شما قادر خواهید بود که یک حوضچه مذاب عمیق ، پهن و موجدار بسیار زیبا داشته باشید.

www.iranstrans.com

MIG 630 IT

MIG 500 IT

MIG SERIES

دستگاه جوش اینورتر میگ مگ و الکترود
MIG 500 IT / MIG 630 IT

Technical Data	MIG 500IT	MIG 630IT
Rated input current (A)	37	53
Output current range (A)	60-500	60-630
Input power capacity (KVA)	24.4	34.6
Output voltage range (V)	17-50	17-50
Input power voltage (V- Hz)	Three phase 380 ± 10 % 50/60	Three phase 380 ± 10 % 50/60
Rated duty cycle (%)	60	60
Power factor (COSφ)	0.85	0.85
Efficiency (%)	89	89
Type of wire feeder	Outside	Outside
Co2 gas flow (L/min)	15-20	15-20
Diameter of the coil (mm)	270	270
Diameter of wire (mm)	1.0 /1.2/ 1.6	1.0 /1.2/ 1.6
Measurement (mm3)	825x 450 x 630	825 x 450 x 630
Weight (Kg)	95	95
Protection class	IP23	IP23

وظایف و خصوصیات :

طریقه جوشکاری : جوشکاری قوس با پوشش گاز ، جوشکاری الکترود ، جوشکاری سیم با هسته پودری.

کاربرد : برای صنایع مختلف اعم از صنایع پتروشیمی ، صنایع شیمیایی ، خطوط لوله ، صنایع تغذیه ، دیگ بخار ، اتومبیل سازی ، صنایع فضایی ، فلز کاری ، سوله سازی و غیره مناسب می باشد.

جنس و مواد قابل اجرا : مناسب برای جوشکاری فولاد کربن پایین ، فولاد معمولی و فولاد کششی و فولاد ضد زنگ می باشد.

این دستگاه با بهره گیری از تکنولوژی کنترل شکل موج متوسط راکتور الکترونیکی باعث ایجاد قوس نرم تر ، افزایش حوضچه مذاب ، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر خواهد شد.

ظرفیت مقاومتی خوب در برابر نوسانات ولتاژ ورودی که این دستگاه از خود نشان می دهد باعث یک جوشکاری معمولی وخوب در حداقل ولتاژ ورودی در حدود ۳۳۰ ولت را نیز تضمین می نماید.

این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد که باعث پایداری ، طول عمر و فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد.

وایرفیدر این دستگاه قابلیت چرخش تا ۳۶۰ درجه را دارا می باشد و همچنین می توانید آنرا از دستگاه جدا کرده و بصورت جداگانه مورد استفاده قرار دهید.

MIG 250 IT

MIG 200 IGBT

MIG 180Y

MIG SERIES

دستگاه جوش اینورتر میگ مگ و الکترود
MIG 250IT / MIG 200 IGBT / MINIMIG 180Y

Technical Data	MINIMIG180Y	MIG200IGBT	MIG250IT(MIG/MMA)
Input power voltage (frequency)(V.HZ)	Single phase 220 ±15% 50/60	Single phase 220 ±15% 50/60	Three phase 380 ±10% 50/60
Rated input power capacity (KVA)	5.2	6.4	MIG 9.2 / MMA 8.8
Rated input current (A)	23.8	29	MIG 14 / MMA 13.4
Output current adjustment range (A)	40-180	50-200	MIG 20-250 MMA 10-220
Output voltage adjustment range (V)	15-22	15-26	MIG 15-29 MMA 20-29
Rated duty cycle (%)	60	60	60
Efficiency (%)	85	85	85
Power factor (COSφ)	0.93	0.93	0.85
Weight (KG)	14	25	45
Measurement (mm3)	480×197×466	500×430×263	1030x310x7505
Protection class	FIP21S	IP21S	IP23
Type of wire feeder	Inside	Inside	Inside
Diameter of coil (mm)	270	270	270
Post-welding gas blow time (s)	1	1	1
Diameter of welding wire (mm)	0.6/0.8	0.8/1.0	0.8/1.0/1.2

وظایف و خصوصیات :

طریقه جوشکاری : جوشکاری قوس با پوشش گاز ، جوشکاری الکترود ، جوشکاری سیم با هسته پودری.

کاربرد : جوشکاری ورق های نازک از اتومبیل ، قطعات موتورسیکلت ، لوازم خانگی ترکیبی فولاد – چوب ، اسکلت های فولاد سبک و غیره می باشد.

جنس و مواد قابل اجرا : فولاد کربن پایین ، فولاد با کشش بالا و فولاد معمولی .

در این دستگاه ازتکنولوژی پیشرفته اینورتر استفاده شده است که بازدهی را تا ۸۵% افزایش می‌دهد. ضمنا مصرف در حالت بی باری در این دستگاه بسیار پایین می باشد.

این دستگاه با بهره گیری از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی باعث ایجاد قوس نرم تر ، افزایش حوضچه مذاب ، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر خواهد شد.

این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد که باعث پایداری ، طول عمر و فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد. این دستگاه دارای تغذیه سیم بسیار خوب و شروع قوس بسیار عالی می باشد.

www.irantrans.com

IRAN TRANS

CUT 160

CUT 120C

CUT 70C

CUT 40B

CUT SERIES

دستگاه اینورتر برش پلاسما

CUT 160 / CUT 120C / CUT 70C / CUT 40B

Technical Data	CUT40B	CUT 120C	CUT 160
Input power voltage (frequency)(V.HZ)	Single phase 220 ±15% 50/60	Three phase 380 ±10% 50/60	Three phase 380 ±10% 50/60
Rated input power capacity (KVA)	4.5	13.6	30
Output current adjustment range (A)	15-40	20-120	20-160
Rated output voltage (V)	96	120	144
Rated duty cycle (%)	60	60	80
No-load comsumption (W)	45	100	150
Efficiency (%)	85	85	85
Power factor (COSφ)	0.93	0.93	0.93
Arc-start mode	No Touch	No touch	No touch
Weight (KG)	9	30	56
Measurement (mm3)	440x218x355	576×557×297	800×380×750
Protection class	IP21S	IP23	IP23
Gas requirement	Compressed air	Compressed air	Compressed air
MAX.cutting thickness (mm)	(no-water,no-oil,dry)	(no-water,no-oil,dry)	(no-water,no-oil,dry)
	12	30	60

وظایف و خصوصیات :

کاربـرد : بـرای رشتـه های مختلف اعـم از صنـایع پتـروشیمـی ، صنایع شیمیـایـی ، خطـوط لـولـه ، صنـایـع تغـذیـه ، دیـگ بخـار ، اتومبیـل سـازی ، صنـایع فضـایـی و غیره مناسب می باشد.

جنس و مـواد قـابـل اجـرا : بـرای بـرشـکاری انـواع فـولـاد ، فـولـاد ضد زنگ ، آلومینیوم ، مس و دیگر صفحات فلزی.

در ایـن دسـتـگاه از تکنـولـوژی اینـورتـر استـفـاده شـده است.

این دسـتـگاه بـه بـکارگیـری شروع قـوس بصورت غیر تماسی باعث عملکرد بالا در ایجاد قـوس فـوری می شـود و عملـکرد این قـوس قوی در برش فلزات رنگ شده و زنگ زده بسیار زیاد خواهد بود.

این دسـتـگاه مجهـز بـه سیسـتـم های حفاظتـی اضـافـه ولتاژ ، اضافه جریان و اضـافـه گرمـایی نیز می باشد که باعث پایداری ، طول عمر و فضای اعتمادسازی بیشتر می گردد.

این دسـتـگاه با دارا بـودن خـروجـی ثـابـت و دقـت بـرشـکاری بـالـا می تواند لیـه ها را بصورت خیـلـی صـاف و بـدون عیب و خطای برشکاری برش دهد. در CUT 160 پنل پلاستیکی جلو باعث زیبایی و حفـاظـت بیشتر دستگاه می شود.

ایران ترانس

MIG 400 IT

MIG SERIES

دستگاه جوش اینورتر میگ مگ و الکترود

MIG 400 IT

Technical Data	MIG400IT	
Input power voltage (V)	HZ 50/60 ±10% 380	
	MIG	MMA
Input Current (A)	25	21
Power Capacitance (KVA)	16.5	13.8
Rated Output Current (A)	50-350	50-330
Output Voltage (A)	16.5-31.5	22-33.2
Load Duration Rate (A)	60	
Efficiency (%)	85	
Wire feeding speed (M/min)	2.5-16	
Welding Wire Diameter (mm)	0.8/1.0/1.2	
External Dimensions (A)	520X220X400	
Weight (KG)(One Complete Set)	82	
Insulation Grade	F	
Power Factor	0.93	

دامنه کاربرد این دستگاه شامل صنایع شیمیـایی ، فلـزکاری ، کشتی سـازی ، خطوط لولـه ، صنـایع اتومـاتیک و صنـایع فضایی می باشد.

موادی که جوشکاری روی آنها قابل اجرا می باشند شامل : فولاد کربن پایین ، فولاد با مقاومت بالا و فولاد معمولی

وظایف و خصوصیات :

۱) قابلیـت جوشکاری الکتـرود و میگ ، کنتـرل شکل موج ، نرم بودن جوش ، پاشش کم ، افزایش نفوذ جوشکاری و دارای قابلیت تنظیمات اندوکتانس از محسنات این دستگاه است .

۲) سازگاری بالا با نوسـانات ولتـاژ شهـری و مصرف انـرژی فوق العـاده پایین

۳) دارای حفاظت عالی در برابر اضافه ولتـاژ ، اضافه جریـان ، اضافه گرمـا و اضافه بار و قطع ناگهـانی یک فاز می باشد .

۴) دارای شبکه فیلتـرینـگ الکتریسیتـه قـوی و بـرد EMC جهت حفـاظـت قطعـات داخلـی دستـگاه

۵) قابلیت افزایش طول کابل تا حدود ۵۰ متر و وایر فیدر قـابـل حمل بـا موتـور چهار غلطـک جهت سیـم دهی بهتـر

www.iranstrans.com

DIGITAL Type

TIG 400P AC/DC

TIG SERIES

این دستگاه مناسب برای جوشکاری انواع ورق از نوع آلومینیوم آلیاژی با ضخامت بیش از ۰/۵ میلیمترمی باشد.

دامنه کاربرداین دستگاه شامل صنایع شیمیایی ، فلزکاری ، ماشین سازی ، کشتی سازی ، دوچرخه سازی ، خطوط انتقال لوله ، صنایع آشپزخانه و غیره می باشد. مواردی که جوشکاری روی آنها قابل اجرا می باشد شامل : فولاد کربنی ، فولاد ضد زنگ ، مس ، تیتانیوم ، آلومینیوم ، منیزیوم و آلومینیوم آلیاژی و غیره می باشد.

وظایف و خصوصیات :

۱) این دستگاه دارای تکنولوژی سویچینگ نرم IGBT می باشد و همچنین اندازه کوچک ، وزن سبکتر و مصرف انرژی کمتر ازمحسنات این دستگاه است.

۲) این دستگاه دارای ضریب توان بالا و تکنیک قابلیت تنظیم ضریب توان را دارا می باشد.

۳) قابلیت سازگاری بالا با نوسانات ولتاژ شهری از دیگر محسنات این دستگاه است .

۴) این دستگاه دارای پنل کنترل کاملا دیجیتال، راه اندازی آسان و قابلیت فهم راحت برای انسان را دارد .

۵) این دستگاه مناسب برای جوشکاری انواع ورق با جریان جوشکاری زیر 5amp می باشد.

۶) در این دستگاه پارامترهایی از جمله جریان بطورآهسته قابلیت افزایش و کاهش را دارد ، پس گاز و پیش گاز هم بطورآزادانه قابلیت تنظیم را دارند.

۷) این دستگاه دارای تنظیمات دقیق برای پارامترهای جوشکاری و قابلیت کنترل شکل موج بطور خیلی دقیق را دارا می باشد .

۸) این دستگاه قابلیت تنظیم پیک جریان ، جریان اصلی ، فرکانس پالس ، دیوتی سایکل ، فرکانس AC ، نسبت جریان تمیز کنندگی را برای بدست آوردن نفوذ و پهنای جوشکاری مناسب شما را دارا می باشد.

دستگاه جوش اینورتر تیگ پالسی - دیجیتال

Technical Data	TIG 400P AC/DC
Rated Input Voltage (V)	380V±15% 50/60Hz
Rated Input Power Capacity (KVA)	11.8
Current Adjustment Range (A)	20-400
Voltage Adjustment Range (V)	70±5
Arc starting Current (A)	20-160
Pre-Flow (S)	0.1-15
Post-Flow(S)	0.1-60
Peak Current (A)	20-400
Basic Current (A)	20-400
Duty Ratio (%)	1-100
Pulse frequency	0.2-20
Duty Cycle (%)	60
Power Factor (cos)	0.93
Insulation Class	H
Net Weight (Kg)	35

DIGITAL Type

MIG 401 DPI

MIG SERIES

این دستگاه مناسب برای جوشکاری انواع ورق از نوع آلومینیوم با ضخامت بیش از ۱/۲ میلیمتر می باشد.

وظایف و خصوصیات :

۱) این دستگاه دارای تکنولوژی کنترل DSP کاملا دیجیتال است .

۲) این دستگاه دارای کارکرد تک پالس بوده و نمایشگرآن ماتریسی می باشد.

۳) این دستگاه امکان بسط دادن کابل جوشکاری تا حداکثر ۵۰ متررا دارا می باشد.

۴) این دستگاه قابلیت سازگاری بالا با ولتاژ شهری را دارا می باشد.

۵) این دستگاه قابلیت برنامه ریزی آنلاین و به روزرسانی نرم افزار را دارد.

۶) این دستگاه قابلیت استفاده در صنعت نظامی و کشتی سازی را دارد.

۷) این دستگاه مقاوم در برابرسه عامل مهم : گرد و غبار ، زنگ زدگی و رطوبت می باشد ، لذا مناسب جهت صنعت کشتی سازی است.

۸) این دستگاه مناسب جهت جوشکاری زیر ۳۰۰ آمپر است.

دستگاه جوش اینورتر میگ مگ پالسی - دیجیتال

Technical Data	MIG 401 DPI
Rated Input Voltage (V)	380V±15% 50/60Hz
No-load Output Voltage (V)	10-315
Current Adjustment Range(A)	10-34
Voltage Adjustment Range(V)	90±5
Operational mode	2T/4T
Inductance regulation	-50%-50%
Diameter of Welding Wire(mm)	0.8-1.2
Duty Cycle(%)	100
Power Factor(cos)	0.85
Insulation Class	H
Net Weight(Kg)	38

www.irsint.com

DIGITAL Type

TIG 400 P

TIG SERIES

دستگاه جوش اینورتر تیگ پالسی - دیجیتال

دامنه کاربرد این دستگاه شامل صنایع شیمیایی ، فلزکاری ، خودرو سازی ، ساخت و ساز لوله ، کشتی سازی ، دو چرخه سازی ، صنایع آشپزخانه و غیره می باشد.

موادی که جوشکاری روی آنها قابل اجرا می باشد شامل : فولاد کم آلیاژ و فولاد با آلیاژ بالا ، فولادکربنی ، فولاد ضد زنگ ، آلیاژ تیتانیوم وغیره می باشد.

وظایف و خصوصیات :

۱) این دستگاه از تکنولوژی اینورتر IGBT برخوردار است و ابعاد کوچکتر ، وزن کمتر و مصرف انرژی کمتر از محسنات این دستگاه می باشد.

۲) این دستگاه دارای ضریب توان بالا و تکنیک قابلیت تنظیم ضریب توان را دارد.

۳) این دستگاه قابلیت سازگاری بالایی را با نوسانات ولتاژ شهری دارد.

۴) این دستگاه دارای پنل کنترل کاملا دیجیتال ، راه اندازی آسان و قابلیت فهم راحت برای انسان را دارد.

۵) این دستگاه مناسب برای جوشکاری انواع ورق با جریان جوشکاری زیر 5amp می باشد.

۶) این دستگاه دارای تنظیمات دقیق برای پارامترهای جوشکاری و قابلیت کنترل شکل موج بطور خیلی دقیق را دارا می باشد.

۷) دراین دستگاه پارامترهایی از جمله جریان بطور آهسته قابلیت افزایش و کاهش را دارد ، پس گاز و پیش گاز هم بطور آزادانه قابلیت تنظیم را دارند .

Technical Data	TIG 400P
Rated Input Voltage(V)	380V±15% 50/60Hz
Rated Input Power Capacity (KVA)	11.8
Current Adjustment Range (A)	5-400
Voltage Adjustment Range (V)	70±5
Arc starting Current(A)	10-160
Pre-Flow (s)	0.1-10
Post-Flow (s)	0.1-10
Welding Current (A)	5-400
Arc Force Current (A)	20-200
Hot Arc striking Current (A)	10-160
Peak Current (A)	5-400
Basic Current(A)	5-400
Duty Ratio (%)	1-100
Pulse Frequency	0.5-50
Duty Cycle(%)	60
Power Factor(cos)	0.85
Insulation Class	H
Net Weight (Kg)	29

DIGITAL Type

TIG 251 P

TIG SERIES

دستگاه جوش اینورتر تیگ پالسی - دیجیتال

Technical Data	TIG 251P
Input Power(V,Hz)	380V±10% 50/60Hz
Rated input power capacity(KVA)	6.3
No-load voltage(V)	54
Output current adjustment range(A)	10-250
Output voltage adjustmet range(V)	20
Duty cycle(%)	60
No-load consumption(W)	60
Power factor(cos)	0.93
Efficiency(%)	85
Current slope up(s)	0-9.9
Current slope down(s)	0-9.9
Pre-flow(s)	0.1-9.9
Post-flow(s)	0.1-9.9
Pulse rate(%)	5-50
Pulse frequency (Hz)	1-20
Protection class	IP21S
Insulation class	F
Measurement(mm³)	485x207x440
Weight (KG)	15.5

وظایف و خصوصیات :

۱) کارایی دستگاه شامل ، تیگ جریان ثابت DC ، تیگ پالس DC و الکترود می‌باشد.

۲) این دستگاه قابلیت ذخیره و بازیابی خودکار اطلاعات جوشکاری را دارا می‌باشد.

۳) این دستگاه دارای پنل با قابلیت کنترل تماسی و بصورت تک ولومی است و تمامی اطلاعات جوش بطورخیلی دقیق قابلیت تنظیم دارند. همچنین این دستگاه بطور آسان راه اندازی می شود.

۴) این دستگاه دارای پنل پلاستیکی با طراحی جدید و دارای ظاهری ظریف می باشد.

۵) این دستگاه سبک و قابل حمل با دست است.

۶) این دستگاه بطورگسترده برای جوش انواع فلزات از جمله فولاد ضد زنگ ، فولاد کربن ، مس و غیره استفاده می‌شود.

www.iranscan.com

IRAN TRANS

3 PHASE
DC
CE
Automatic SubMerged Arc inverter

MZ 1250

SUBMERGED SERIES

دستگاه جوش زیرپودری
MZ 1250

Technical Data	MZ 1250
Input power voltage	Three phase 380±10% 50/60
Rated output power(KW)	55
Rated imput current (A)	105
No - load output voltage (V)	MMA:67 SAW:90
Current adjustment range (A)	60-1250
Rated duty cycle (%)	100
Full-load efficiency (%)	92
Input protection (A) : Fuse	130
Input protection (A) : Circuit Breaker	160
Full - load power factor (cosφ)	0.87
Weight (Kg)	100
Measurement (mm3)	767x352x802
Insulation class	F
Protection class	IP23
Diameter of welding wire (mm)	2-6

وظایف و خصوصیات :

طریقه جوشکاری : مناسب برای جوشکاری به حالت زیر پودری با سیم به ضخامت بالا ، الکترود و کوجینگ هوا با قوس کربنی .

کاربرد : برای صنایع مختلف اعم از صنایع پتروشیمی ، صنایع شیمیایی ، خطوط لوله ، صنایع تغذیه ، دیگ بخار ، اتومبیل سازی ، صنایع فضایی ، فلز کاری و غیره مناسب می باشد.

جنس و مواد قابل اجرا : فولاد کربنی ، فولاد ضد زنگ و فولاد مقاومت حرارتی.

توان جوشکاری این دستگاه توسط یک سونیچ نرم و با بهره گیری از تکنولوژی اینورتر پل کامل همراه IGBT دوبل تامین می شود که باعث ایجاد جریان جوشکاری ثابت و پایدار در نوسانات ورودی ولتاژ و طول های مختلفی از قوس و ظرفیت قوی در خود تنظیمی قوس دارد.

این دستگاه دارای ضریب توان و بازدهی بالا و همچنین تجهیزات صرفه جویی در مصرف انرژی در هنگام استفاده در حالت ماکزیمم از دستگاه می باشد.

این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد.

این دستگاه با دارا بودن تنظیمات قوی برای جریان نیروی قوس باعث عملکرد خوب در اتصال جوش ، تعدیل آسان عمق حوضچه مذاب و سازگاری بالا با قطعه کارهای مختلف جوش می باشد.

DIGITAL Type

1/3 PHASE
DC
CE
TIG inverter

TIG 315P Digital AC/DC

TIG 200P Digital AC/DC

TIG SERIES

وظایف و خصوصیات :

طریقه جوشکاری : مناسب برای جوشکاری تیگ DC و تیگ DC پالسی ، تیگ AC ، تیگ AC پالسی و جوشکاری الکترود .

کاربرد : برای صنایع مختلف همچون لوازم خانگی ،دوچرخه سازی، موتورسیکلت سازی ، خودرو سازی و غیره مناسب می باشد.

جنس و مواد قابل اجرا : مناسب برای جوشکاری آلومینیوم و آلیاژ منیزیم آلومینیوم ، فولاد آلیاژی ، فولاد کربن ، مس ، آلیاژ تیتانیوم و غیره می باشد.

در این دستگاه از تکنولوژی پیشرفته اینورتر دوبل استفاده شده است که بازدهی را تا ۸۵% افزایش می دهد. ضمنا مصرف در حالت بی باری در این دستگاه بسیار پایین می باشد.

دارای منبع توان موج مربعی بسیار عالی می باشد.

این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد که باعث پایداری ، طول عمر و فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد.

دراین دستگاه با دارا بودن قابلیت تنظیم کردن جریان پالس ، فرکانس پالس ، پهنای پالس جریان AC و قسمت تمیز کنندگی شما قادر خواهید بود که یک حوضچه مذاب عمیق ، پهن و موجدار بسیار زیبا داشته باشید.

Technical Data	TIG200P AC/DC	TIG315P AC/DC
Input power voltage (V-HZ)	singel phase 220 ±15% 50/60	Three phase 380 ±10% 50/60
Input power capacity (KVA)	5.4	8.9
No-load voltage (V)	62	54
Output current range (A)	8-185	10-315
Rated voltage (V)	17.5	23
Rated duty cycle (%)	60	60
Pulse frequency (HZ)	0.5-300	0.5-300
Pre-flow (S)	0-1	0-1
Decline time (S)	1-10	0-10
Post-welding gas blow time (S)	0-10	0-10
Power Factor (COSφ)	0.93	0.93
Weight (KG)	26.6	35.8
Measurement (mm3)	493×330×320	560×365×355
Arc force adjustment range (A)	0.5-15	0.5-15
Adaptable Plate Thickness (mm)	0.5-10	0.5-12

www.iranstrans.com